

Requested Patent: FR1362380A

Title: ;

Abstracted Patent: FR1362380 ;

Publication Date: 1964-05-29 ;

Inventor(s): ;

Applicant(s): SICIT SOCIETA IND COMMERCIALE ;

Application Number: FR19630941009 19630710 ;

Priority Number(s): FR19630941009 19630710 ;

IPC Classification: ;

Equivalents: ;

ABSTRACT:

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 941.009

N° 1.362.380

Classif. internat.



— E 04 d — E 04 f

Système pour la fixation de plaques polygonales placées les unes à côté des autres sur un support notamment pour le revêtement des parois ou des toitures.

Société dite : SICIT - SOCIETÀ INDUSTRIALE COMMERCIALE ITALIANA résidant en Italie.

Demandé le 10 juillet 1963, à 15^h 29^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 20 avril 1964.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 22 de 1964.)

(Demande de brevet déposée en Italie le 10 juillet 1962, sous le n° 13.389/62, au nom de la demanderesse.)

Dans de nombreuses constructions on rencontre le problème de supporter ou de fixer une couche constituée par des plaques de matériaux variés (par exemple de matériaux calorifuges ou d'isolation sonore, etc.), sur une surface ou sur une armature sous-jacente. En général on procède en fixant chaque plaque indépendamment des autres sur le support au moyen de vis de fixation qui traversent la plaque elle-même en plusieurs points. Outre l'inconvénient d'une dépense excessive de main-d'œuvre ce système a également le désavantage de nécessiter le forage de nombreux trous constituant autant de voies de pénétration pour des infiltrations d'eau souvent susceptibles de comporter des suites particulièrement désastreuses.

La présente invention vise un système de fixation des plaques polygonales de revêtement sur un support sous-jacent qui évite les inconvénients mentionnés précédemment et qui est caractérisé par le fait qu'il consiste à disposer les plaques les unes à côté des autres en contact par leurs côtés communs et à superposer à chaque point de croisement ou point de convergence des côtés des plaques contiguës, une griffe de fixation qui comporte un trou central pour le passage de la vis de fixation sur le support sous-jacent et qui comporte aussi un nombre de pointes égal au nombre des plaques concourantes, lesdites pointes étant propres à pénétrer dans l'épaisseur des plaques sous l'action de l'effort de traction exercé par la vis. Les avantages du système en question sont évidents par rapport aux systèmes antérieurement connus que ce soit pour la rapidité du montage ou pour la solidarité réalisée par les griffes entre les différentes plaques intéressées ou par l'absence de trou pratiqué dans les différentes plaques. L'invention sera décrite ci-après de façon plus détaillée en se référant au dessin ci-annexé dans lequel la figure 1 montre une vue en perspective d'un revêtement constitué par des plaques contiguës qui

sont fixées sur un support métallique à profil trapézoïdal; les figures 2 et 3 représentant, respectivement en plan et en coupe une griffe de fixation selon l'invention.

Dans le cas qui est montré ici et où il s'agit de fixer un revêtement qui est constitué par des plaques rectangulaires placées les unes près des autres et qui sont concourantes par groupe de quatre vers des points de croisement bien définis, on utilise des griffes dont chacune est constituée (voir les fig. 2 et 3) par un morceau de tôle 1 de forme essentiellement carrée qui comporte, en plus de l'orifice central 2 pour le passage de la vis de fixation qui se visse dans le support 3, des entailles en forme de V qui sont pratiquées le long des diagonales de façon à offrir quatre languettes triangulaires 4 lesquelles, une fois repliées vers le bas, constituent les quatre pointes d'immobilisation propres à pénétrer dans l'épaisseur de la plaque de revêtement 6. Autour du trou central 2 se trouve également un renfoncement 5 destiné à recevoir la tête de la vis de fixation. Les plaques 6 qui sont disposées côte à côte et qui sont en contact par leurs côtés sont fixées en plaçant une griffe au-dessus de chacun des points de convergence, en veillant à ce que la vis de fixation passe entre les angles des plaques concourantes et que les languettes d'immobilisation 4 pénétrant dans l'épaisseur de la plaque correspondante 6 pendant le vissage de la vis dans le support sous-jacent.

RÉSUMÉ

1° Ce système pour la fixation des plaques de revêtement en matériaux calorifuges ou autres matériaux analogues sur un support sous-jacent est caractérisé en ce qu'il consiste à placer les plaques de telle sorte qu'elles soient côte à côte et en contact par leurs côtés en regard et à mettre en place à chaque point de croisement ou point de convergence des plaques contiguës une griffe de fixation qui est

munie d'un trou central pour le passage de la vis de fixation qui est vissée dans le support sous-jacent avec un nombre de pointes d'immobilisation qui est égal au nombre de plaques venant en contact aux points concourants, lesdites pointes étant propres à pénétrer dans l'épaisseur des plaques sous l'action de l'effort de traction exercé par la vis.

2° Chaque griffe de fixation est constituée par un fragment de tôle dans lequel sont pratiquées en dehors de l'orifice central pour le passage de la vis

de fixation, des entailles qui visent à la formation de languettes qui, repliées à angle droit vers le bas, constituent des pointes d'immobilisation propres à pénétrer dans l'épaisseur des plaques qu'il s'agit de fixer.

Société dite : SICIT -

SOCIETÀ INDUSTRIALE COMMERCIALE ITALIANA

Par procuration :

BLÉTRY

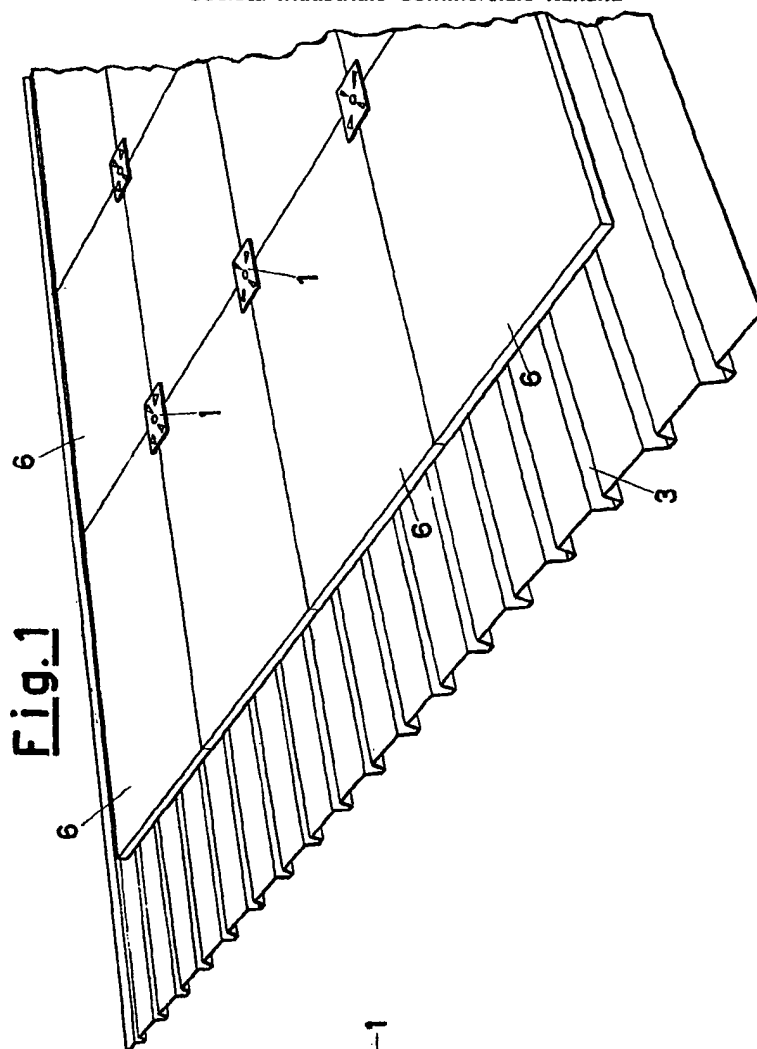


Fig. 1

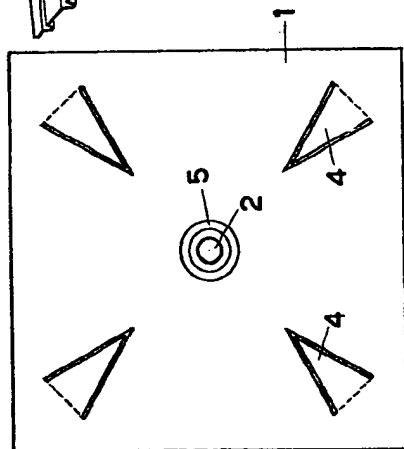


Fig. 2

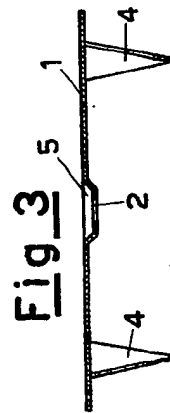


Fig. 3